



FICHE TECHNIQUE

PLASTAZOTE® - LD29

Mousse de Polyéthylène

Densité 29 Kgs/m³

La mousse Plastazote® est une mousse Polyéthylène réticulée à cellules fermées disponible en plaques.
Le matériau est thermoformable dans des formes simples et complexes.

PROPRIETE	METHODE D'ESSAI	UNITES	VALEUR
DENSITE NOMINALE Peau/Peau	BS ISO 7214 1998	kg/m ³	29
TAILLE DES CELLULES - Ø	Interne	mm	0,65
TENSION/ALLONGEMENT EN COMPRESSION Compression 10% Compression 25% Compression 40% Compression 50%	BS ISO 7214 1998	kPa kPa kPa kPa	47 64 97 131
DEFORMATION PERMANENTE EN COMPRESSION Compression 25%, 22 h, 23° C Après 1/2 h. de récupération Après 24 h de récupération Compression 50 %, 22 h, 23° C Après 1/2 h. de récupération Après 24 h de récupération	BS ISO 7214 1998 25mm cellule/cellule	% déformation % déformation % déformation %déformation	10,5 3 23,5 14
RESISTANCE A LA RUPTURE PAR TRACTION ALLONGEMENT A LA RUPTURE	ISO 7214 1998	kPa %	375 140
RESISTANCE AU DECHIREMENT	BS EN ISO 8067 1995	N/m	740
DURETE - ECHELLE OO (Ep. 10mm cellule/cellule)	ISO 868 1985	OO	53
GAMME DE TEMPERATURES D'UTILISATION RECOMMANDEE (*)	Interne	°C °C	+100 maxi -70 mini
CONDUCTIBILITE THERMIQUE Testé à une température moyenne de 10°C	ISO 8302 1991	W / m.K	0,039
INFLAMMABILITE Automobile Vitesse de combustion horizontale Epaisseur 5mm Epaisseur 13mm	FMVSS.302 - Vitesse de combustion ISO 7214 1998	< 100mm/mn mm/sec mm/sec	Approuvé ≥ 8mm 1,7 1,2

(*) GAMME DE TEMPERATURES D'UTILISATION RECOMMANDEE

La température maximum d'utilisation indiquée est définie comme la température qui causera un rétrécissement linéaire de 5% après une période d'exposition de 24h (calculé sur la base d'un échantillon 100 x 100 x 25mm).

Ce chiffre est fourni seulement pour information générale. Le niveau réel de rétrécissement que la mousse subira, à n'importe quelle température, dépendra d'un certains nombre de critères variables comme, dimensions des échantillons, taille de cellules, conditions de transport et période d'exposition.